



**MÁQUINAS - HERRAMIENTAS
INSUMOS PARA EL RECTIFICADOR**

MÁQUINAS Y EQUIPOS PARA TALLERES DE RECTIFICACIÓN DE MOTORES

KRAS.MAQ.2026

COMO LLEGAR

UBICACION

CLICK ACA PARA
GOOGLE MAPS



A. Cafferata 5147/49 - Caseros - Bs. As. - Argentina - Tel: (5411) 4716-1399
maquinas@industriaskras.com - repuestos@industriaskras.com - www.industriaskras.com

AGUJEREADORA FRESADORA DE BANCO



MODELO
ZAY-7032

VIDEO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CONO DEL HUSILLO	R8
CAPACIDAD DE BARRENADO	32mm
CAPACIDAD DE FRESADO	63mm
CAPACIDAD DE CORTADOR VERTICAL	20mm
CARRERA DEL HUSILLO	130mm
SUPERFICIE DE LA MESA	800 x 240 mm
CARRERA EJE X	500mm
CARRERA EJE Y	175mm
MAX. DISTANCIA HUSILLO A MESA	450mm
MAX. DISTANCIA HUSILLO A COLUMNA	203.50mm
DIÁMETRO DE LA COLUMNA	115mm
VELOCIDADES	(12) 100-2500 rpm
MOTOR	2 H.P.
CONEXIÓN (TRIFÁSICO)	220V/3ph/60hz
PESO NETO/BRUTO	280/330 kgs.
DIMENSIONES DE EMPAQUE	1020x820x1160mm

MODELO ZX-45



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO MAX. DE PERFORADO ACERO	31.5 mm
HIERRO	45 mm
MEDIDAS DE LA MESA	800 x 240 mm
RECORRIDO LONGITUDINAL	565 mm
MOVIMIENTO TRANSVERSAL MESA	230 mm (190 mm)
CONO HUSILLO	MT3
ELONGACIÓN DEL HUSILLO	120 mm
VELOCIDADES DEL HUSILLO	50HZ: 75-1600
	60HZ: 90-1970
ALTURA ENTRE HUSILLO Y MESA MAX.	470 mm
POTENCIA DEL MOTOR	1.1 Kw, 1450 RPM
N.W./G.W.	300/350 Kgs
MEDIDAS EMPACADA	850x760x1150mm

ALESADORA DE ASIENTOS DE VÁLVULAS

EXACTA DD

INDUSTRIA ARGENTINA



OPCIONES DE HERRAMIENTAS



SISTEMA PILOTO FIJO

Como tradicional sistema de piloto fijo en la guía que nos da una gama de trabajo más amplia con menos diversidad de pilotos.



SISTEMA PILOTO MÓVIL

Permite trabajar con mayor precisión y velocidad, en este sistema los pilotos giran en la guía de válvulas.



NUEVA MOTORIZACIÓN

Sistema motor usillo Direct Drive, con amplia gama de velocidades y alto torque, lo que otorga mayor precisión de alesado con un torque constante.



MICRÓMETRO DIGITAL

Para el encaquillado digital de alta precisión con lectura de diámetro directo en pantalla.



MANEJO DEL USILLO

Manejo del movimiento del usillo directo con un gran volante que otorga mayor sensibilidad de mecanizado.



MEDICIÓN DIGITAL

Medición de la profundidad de alesado digital de alta precisión.

EQUIPADA CON HERRAMENTAL

NEVEN[®]
USA

VIDEO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MÁXIMO LARGO DE TAPA ADMISIBLE	1200 mm
DIÁMETRO MÍNIMO ALESABLE	14 mm
DIÁMETRO MÁXIMO ALESABLE	90 mm
ALESADO DE CASQUILLOS DIÁMETRO MÍNIMO	25 mm
ALESADO DE CASQUILLOS DIÁMETRO MÁXIMO	100 mm
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DE USILLO (TORQUE CONSTANTE)	20 A 800 rpm
RECORRIDO DEL USILLO	180 mm
INCLINACIÓN DEL USILLO	+/-15°
POTENCIA SERVOMOTOR	1/2 hp
PESO	1100 kg
DIMENSIONES	1670x810x1940 mm
CORRIENTE DE ALIMENTACIÓN	220 v / 50 hz



A. Cafferata 5147/49 - Caseros - Bs. As. - Argentina - Tel: (5411) 4716-1399
maquinas@industriaskras.com - repuestos@industriaskras.com - www.industriaskras.com

REGULACIÓN DE VÁLVULAS / HERRAMIENTAS

BANCO DESARMADOR DE TAPAS

**NUEVO SISTEMA
DE BOQUILLA
PARA GOLPE
EN EL DESARME**

**MODELO
KR-5**



**DIMENSIONES
DE MESA
870 x 340 mm**

R-HBA-BDT-KR5

- Especialmente diseñado para desarmar y armar las válvulas en las tapas de cilindros gracias a sistema de palanca con boquillas es muy práctico para presionar los resortes de válvulas.
- La mesa es registrable en distintos ángulos.
- Equipado con tres boquillas y trabas antideslizantes.
- Peso en cajón 61 kg.
- Dimensiones del cajón 1330 x 170 x 450 mm
- Se entrega desarmado en cajón.



Ø 22
R-HBA-BDT-B3

Ø 20
R-HBA-BDT-B2

Ø 14
R-HBA-BDT-B1

BOQUILLAS



**MODELO
KR-10**



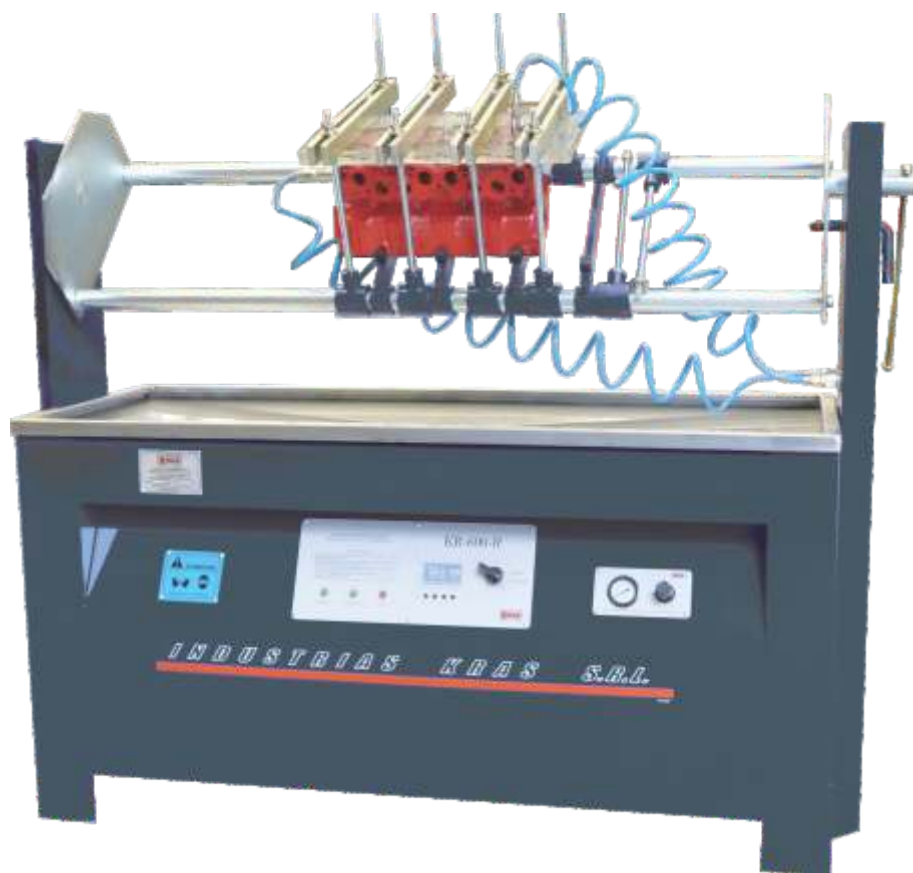
Se trata de un cabezal alesador con sistema de esfera lo que permite una perfecta alineación del piloto respecto a la guía de válvulas , esta esfera posee un sistema neumático de anclaje que es la caja gris que se ve a un lado . La mesa donde se montan las tapas posee apriete de la misma por un sistema de tornillo que eleva la misma y la prisiona contra el plano donde se imanta el cabezal para efectuar el trabajo de alesado , ademas este sistema de amarre tambien se posiciona en angulo para tapas que no son paralelas .

La maquina KR10 viene equipada con:

- Herramientas de corte formato NEWEN
- Horquillas porta placas y pilotos de tipo móvil los mismos giran sobre la guía no son fijos con un encastre universal de $\varnothing 9.52$ mm .

Las medidas son 900 x 800 x 800 mm con un peso de 164 kgs

DETECTOR HIDRONEUMÁTICO DE FISURAS EN TAPAS DE CILINDRO Y BLOCKS DE MOTOR



MODELO KR-600R

VIDEO



Ciclo de funcionamiento
automático digital



Cuenta con un novedoso dispositivo digital que comanda todo el circuito de la unidad, que, una vez preparada la tapa, elegida la temperatura de trabajo, se encargara de elevar la temperatura del fluido, medirla a la salida de la tapa, y recién allí da orden y comienza el ciclo de prueba, siendo este indefinido hasta que el operario no de por finalizada la operación. Cada ciclo de prueba concluirá con una alarma, para poder controlar la tapa.

MEJORAS NOTABLES: muchas veces por el escaso tiempo o simplemente por apuro, la tapa no llega a la temperatura de trabajo necesaria, por lo que el testeo no se llevara a cabo exitosamente, o sera ineficaz el resultado de la prueba. Con el nuevo **Test KR 600R** este inconveniente desaparece, ya que el comando avisara cuando están las condiciones ideales de trabajo, y desde allí, mantendrá la temperatura elegida indefinidamente, hasta tanto no se de por finalizada la prueba por parte del operario.

VENTAJA: el operario puede dedicar parte del tiempo a realizar otras tareas, ya que la misma máquina emitirá una alarma cuando el testeo haya finalizado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS :

- Tensión de alimentación 220 v.
- Display digital indicador de estado y proceso de trabajo.
- Señal sonora durante el tiempo de la prueba.
- Capacidad de toma : tapas de cilindro de hasta 1.400 mm de longitud.
- Calentamiento automático hasta 85 grados con registración de a 0.5 grados.
- Batea colectora de líquidos construida en acero inoxidable.
- Potencia de la electrobomba ½ hp.
- Potencia de la resistencia eléctrica 3000 wats.
- Elementos de protección eléctrica para todos los componentes de la unidad.
- Sistema de fijación de pieza robusto y confiable.
- Sistema de mangueras de conexionado con acoples rápidos.
- Filtro de circuito hidráulico con malla metálica.
- Ajuste de tiempo de circulación en lapsos de a 5 min. hasta un max. de 90 min.
- Ante posibles fugas, la unidad mantendrá presión y volumen de agua constante.
- Sistema inteligente de detección de falta de agua con alerta visual que impide que la resistencia se encienda.

ACCESORIOS :

- 5 acrílicos de distintos tamaños.
- 1 trozo de goma de junta.
- 20 bridas de diferentes modelos
- 10 pernos acople rápido.



A. Cafferata 5147/49 - Caseros - Bs. As. - Argentina - Tel: (5411) 4716-1399
maquinas@industriaskras.com - repuestos@industriaskras.com - www.industriaskras.com

MODELO
TPT-1600L

MODELO
TPT-1600



- Prueba de presión fácil y eficiente de los circuitos de refrigerante de la culata del cilindro y del bloque del cilindro.
- Sistema de sujeción rápido y fácil que permite pruebas a una presión de 4 a 5 bar.
- Dispositivo de volcado eléctrico motorizado de 360°
- Elevador hidráulico para facilitar el posicionamiento de cabezales de cilindro pesados.
- Tanque de acero inoxidable con barrera térmica.
- Elementos de calefacción: dos elementos de 4500 vatios con cambio de conexión.
- Control del nivel de agua.
- Baja tensión: control de funcionamiento a 24V.
- Termostato electrónico ajustable.
- Programador de calefacción: diario o semanal.

VIDEO



MODELO	TPT1600	STPT1600L
LONGITUD MÁXIMA	1200 mm	1350 mm
ANCHO MÁXIMO	400 mm	400 mm
ALTURA MÁXIMA	300 mm	300 mm
CAPACIDAD DEL TANQUE	500 litros	
TEMPERATURA C°	0-70	
ALIMENTACIÓN	400 V 3 PH	
PRESO APROX.	480 kg	
LARGO	2000 mm	
ANCHO	1050 mm	
ALTO	1700 mm	

TORNOS MECÁNICOS DE PRECISIÓN



MODELO CO-636-A TOP

EQUIPADO CON

- Caja norton para torneado de roscas.
- Luneta fija / luneta móvil.
- Luz de alumbrado de trabajo.
- Bomba para líquido refrigerante.
- 1 punto fijo.
- 1 plato de 3 mordazas autocentrante.
- 1 plato de 4 mordazas independientes.
- 1 plato de arrastre.
- Freno de pedal.



ACCESORIO OPCIONAL

- Equipado con reglas digitales en los ejes longitudinal y trasversal

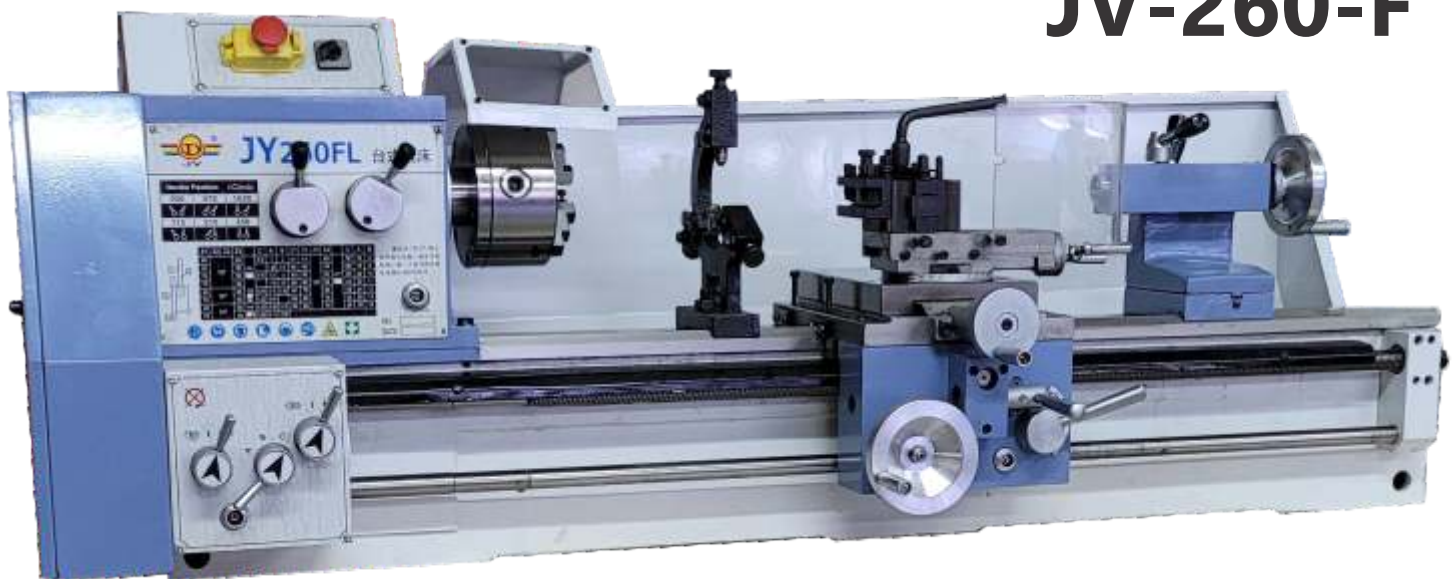
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

VOLTEO	360 mm
VOLTEO SOBRE CARRO TRASVERSAL	198 mm
VOLTEO SIN ESCOTE	491 mm
LONGITUD ENTRE CENTROS	1000 mm
ANCHO DE BANCADA	187 mm
LARGO DE BANCADA	1655 mm
PASAJE DE LA BARRA	38 mm
CONO DE BARRA	Nº 5 Morse
CONO DE CONTRAPUNTA	Nº 3 Morse
VELOCIDAD DE HUSILLO	70 A 2000 RPM
ANCHO BANCADA TRASVERSAL	116 mm
RECORRIDO LONGITUDINAL	980 mm
RECORRIDO DE CONTRAPUNTA	68 mm
PESO DE LA MÁQUINA	560 Kg
POTENCIA DE MOTOR	2 HP



A. Cafferata 5147/49 - Caseros - Bs. As. - Argentina - Tel: (5411) 4716-1399
maquinas@industriaskras.com - repuestos@industriaskras.com - www.industriaskras.com

MODELO JV-260-F



VIDEO



ACCESORIOS :

- A3-jaw chuck
- Los puntos muertos
- Protección contra salpicaduras
- Bandeja de residuos
- Caja de herramientas herramientas
- Torre de cambio rápido con 4 portaherramientas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	JY260F	JY260LF
La distancia entre centros	450	700mm
Basculante cama	250 mm	250 mm
Basculante diapositiva de la cruz	115 mm	115 mm
Cono de la cavidad de la mangueta	Mt4	Mt4
La cavidad de la mangueta	26 mm	26 mm
El paso de las velocidades de husillo	6	6
Gama de velocidades de husillo	115-1620 r/min.	115-1620 r/min.
Gama de hilos de pulg.	8-56T.P.I	8-56T.P.I
Gama de roscas métricas	0.015-0.10 mm/r	0.015-0.10 mm/r
Gama de canales longitudinales	0.045-0.31 mm/r	0.045-0.31 mm/r
Cono de la tapa de contrapunto	Mt2	Mt2
Los viajes de diapositiva de la cruz	140 mm	140 mm
Motor principal	750 W	750 W
Tamaño de embalaje	1260 × 570 × 580 mm	1510 × 570 × 580 mm
Peso neto	151 kg	171 kg

RECTIFICADORA DE PASTILLAS PRE-CÁMARAS Y AXIALES



MODELO KR-80

R-PLV-REC-KR80

APLICACIONES

- Rectificar pastillas de regulación de válvulas
- Rectificado de precamaras de combustión
- Rectificado de axiales de bancadas

La máquina se provee:

- Motor eléctrico de 3/4 HP
- Conexión 220 volts monofásica
- Base magnética chica para rectificar pastillas
- Nonio graduado centesimal (0.05mm)
- Diamante especial para rectificar la piedra
- Peso: sin accesorios 29 kgs
- Medidas ancho 35 x alto 44 x prof. 30 cm
- Porta pastillas Ø 13,5 mm Peugeot

Altura máxima rectificable desde la base hasta la piedra 130 mm

Altura mínima rectificable desde la base hasta la piedra 40mm

Diámetro de la muela 100 mm.



Diamante



Nonio centesimal



Base magnética chica
para el rectificado
de pastillas 60x50 mm

ACCESORIOS OPCIONALES

R-K80-OPC-P1670



R-TRN-P3I-100

Plato torno para rectificar precámaras Ø 100 mm



Plato magnético 160x70mm
paso polar fino 1,5 + 0,5

RECTIFICADORA DE VÁSTAGOS DE VÁLVULAS

MODELO
RVV



Rectificadora de vastagos de valvulas es un equipo portatil para calibrar la longuitud de los vastagos de valvulas a la hora de tener que registrar la luz de valvulas , con una copa recta de 76 mm de diametro y un sistema micrometrico de basculante con un novedoso y rapido sistema de sujecion de las valvulas que pueden ir de vastago 4 mm a 12 mm , es muy conveniente ya que el armador puede tener en el lugar donde realice la calibracion , posee un motor monofase 220 volts / interruptor y manija para transportarlo

ESCUADRADORAS DE BIELAS

**MODELO
KR 200**



**INCLUYE 2
RELOJES
COMPARADORES**

Escuadradora de bielas en la tabla donde dice centro de distancia de la varilla de conexión va : longitud máxima de la biela 600 mm después abajo donde dice diámetro del extremo más grande va : diámetro máximo del interior de bielas 100 mm y la de abajo ídem pero mínimo 40 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

LONGITUD MÁXIMA DE LA BIELA	450 mm
DIÁMETRO MÁXIMO DEL INTERIOR DE BIELAS	100 mm
DIÁMETRO MÍNIMO DEL INTERIOR DE BIELAS	40 mm

ALESADORA DE BANCADAS DE LEVAS EN TAPAS DE CILINDRO



FRESA	VEHÍCULOS
24	Suran (std) - Fire 8v (std) - Eco (std)
24,5	Suran (+0,5)
25	Suran (+1mm) - K4M (+1mm) - K9K - Focus
25,5	K4M (+0,5)
26	K4M (+1mm)
27,5	405D (std)
28	K4M (std) - Apoyo Punta - 405D (std)
28,5	K4M (+0,5) - Apoyo Punta - 405 (std)
29	K4M (+1mm) - Apoyo Punta



ALESADORA DE TAPAS Y BLOCKS DE MOTORES

MODELO KLB-1000



Esta máquina fue especialmente diseñada para perforar bloques de motor medianos y pequeños, casquillo del cigüeñal y casquillo del árbol de leva.

- Torneado del husillo y control de alimentación por servo motor

- 2. Control de movimiento del accesorio del cilindro por motor

- 3. El aspecto general de la máquina ha sido rediseñado, y la estabilidad se ha mejorado mucho.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
RANGO DE DIÁMETRO DE ORIFICIO DE PERFORACIÓN MM	Ø24 - Ø110 mm
DISTANCIA MÁX. ENTRE EL CENTRO DEL EJE PARALELO Y	450 mm
LONGITUD MÁX. DE LA PIEZA DE TRABAJO	1000 mm
LONGITUD MÁXIMA DE MOVIMIENTO DE LA SHFT PRINCIPAL	100 mm
TIPO DE GUÍA DE SOPORTE DE ACCESORIOS	RIELES LINEALES
TIPO DE MOTOR GIRATORIO DE HUSILLO	SERVO MOTOR
POTENCIA DEL MOTOR GIRATORIO DEL HUSILLO	750 w
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL HUSILLO	0-580 rpm
TIPO DE MOTOR DE ALIMENTACIÓN DEL HUSILLO	SERVO MOTOR
MOTOR DE ALIMENTACIÓN DEL EJE DE MANDRINADO	750w
RANGO DE ALIMENTACIÓN DEL EJE DE MANDRINADO	0-100 mm/min
ESTILO DE MOVIMIENTO VERTICAL DE LA MESA DE TRABAJO	80w
DIMENSIONES DEL EMBALAJE	2060x750x1800mm
PESO	700 / 600 kg

ALESADORA HORIZONTAL DE BANCADAS

MODELO
T-8115 VF

MODELO
T-8120 VF

MODELO
T-8125 VF



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	T-8115VF	T-8120VF	T-8125VF
DIÁMETROS DE ALESADO	Φ36 - Φ150 mm	Φ36 - Φ200 mm	Φ28 - Φ225 mm
LARGOS MÁXIMOS DE ALESADO	1600 mm	2000 mm	2250 mm
ELONG. MÁXIMA DE EL HUSILLO	300 mm	300 mm	300 mm
VEL. DE ROT. DE LA BARRA DE AL.	30-500 rpm	30-500 rpm	I: 30-150rpm; II: 93-467 rpm
VELOCIDADES DE AVANCE BARRA	0.044, 0.167 mm/r	0.044, 0.167 mm/r	0.43; 0.085; 0.125 mm/r
POTENCIA MOTOR	0.75/1.1 Kw	0.75/1.1 Kw	1.5 Kw
DIMENSIONES GENERALES	3500×800×1500 mm	3900×800×1500 mm	4382×650×1420 mm
DIMENSIONES DE EMPAQUE	3650×1000×1600 mm	4040×1020×1600 mm	4040×1020×1700 mm
PESO NETO / PESO BRUTO	1900/2200 kg	2200/2500 kg	2200/2500 kg
BARRAS DE ALESADO ESTANDARD	Φ32,45	Φ32,45,60	Φ 20,32,45,60
OPCIONALES	Φ20,60	Φ20	

ALESADORA DE CILINDROS

MODELO
T7220-B

MODELO
T7220-C



ACCESORIOS

MODELO	ESTANDARD	OPCIONAL
T7220B	1,2	3,4,5,6,7,8,9
T7220C	1,2,10,11,12	3,4,5,6,8,9



ACCESORIOS

OPCIONAL T7720B	OPCIONAL T7720C	STANDARD T7720B	STANDARD T7720C
EJE Ø 150MM (Ø 151 - Ø 200MM)		MICRÓMETRO DE MEDIDA DE ALESADO	
OPCIONAL T7720B	OPCIONAL T7720C	STANDARD T7720B	STANDARD T7720C
EJE Ø 110MM (Ø 111 - Ø 165MM)		EJE Ø 75MM (Ø 76 - Ø 115MM)	
OPCIONAL T7720B	OPCIONAL T7720C	OPCIONAL T7720B	OPCIONAL T7720C
EJE Ø 56MM (Ø 57 - Ø 78MM)		EJE Ø 45MM (Ø 46 - Ø 60MM)	
OPCIONAL T7720B	OPCIONAL T7720C	STANDARD T7720B	STANDARD T7720C
BARRA UNIVERSAL (Ø 21 - Ø 48MM)		HERRAMIENTA DE SUJECIÓN PARA MOTORES EN V	
STANDARD T7720B	STANDARD T7720C	STANDARD T7720C	
HERRAMIENTA PARA SUJECIÓN RÁPIDA DE BLOCKS		BARRA UNIVERSAL-CABEZAL DE FRESADO	
OPCIONAL T7720B	OPCIONAL T7720C	STANDARD T7720C	
BARRA CON CONO MORSE 4 (Ø 21 - Ø 48MM)		CABEZAL DE CUCHILLAS (FRESADO) Ø 250MM	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

T7220-B

T7220-C

DIÁMETROS MÁXIMOS DE ALESADO	Ø200 mm	Ø200 mm
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE ALESADO	500 mm	500 mm
DIÁMETRO DE FRESA	-	250 mm
ÁREA MÁXIMA DE FRESADO	-	850x250 mm
VELOCIDADES DE REV. HUSILLO	53-840 r/min	
VELOCIDADES DE AVANCE CABEZAL	0.05-0.20 mm/r	
RECORRIDO DEL CABEZAL	710 mm	
DISTANCIA DE LA COLUMNA AL CENTRO DE LA MESA	315 mm	
RECORRIDO LONGITUDINAL DE LA MESA	900mm	1100 mm
VELOCIDAD DE AVANCE DE LA MESA	-	54,108 mm/min
VELOCIDAD RÁPIDA DE LA MESA	-	1500 mm/min
RECORRIDO TRASVERSAL MESA	100 mm	
TOLERANCIA DE ALESADO	IT7	
TOLERANCIA DE FRESADO	-	IT8
TOLERANCIA DE ALESADO	0.005	
REDONDES EN 300 mm	0.01/300	
RUGOSIDAD DE ALESADO	-	Ra1.6
RUGOSIDAD DE FRESADO	-	Ra1.6-3.2
DIMENSIONES GENERALES	2210x1600x2340 mm	2610x1600x2350 mm
DIMENSIONES DE EMPAQUE	1850x1840x2230 mm	
PESO NETO / PESO BRUTO	3300/3800 kg	3600/4000 kg



A. Cafferata 5147/49 - Caseros - Bs. As. - Argentina - Tel: (5411) 4716-1399
maquinas@industriaskras.com - repuestos@industriaskras.com - www.industriaskras.com

ALESADORA DE CILINDROS

MODELO T-8018-A



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO DE ALESADO	Φ30-Φ180 mm
PROFUNDIDAD DE ALES	450 mm
VELOCIDAD DE ROTACIÓN DEL HU	140-610 r/min
VELOCIDADES DE AVANCE MECANIZ	0.05, 0.10, 0.20 mm
RECORRIDO DEL CAB	500 mm/r
VELOCIDAD DE RETROCESO DEL CAB	2.65 m/min
DISTANCIA DE LA COLUMNA AL CENTRO DE LA MESA	320 mm
MEDIDAS DE LA	1200×500 mm
RECORRIDO MESA	TRASVERSAL 100 mm
	LONGITUD 800 mm
MOVIMIENTO	2800 mm/min
POTENCIA MOTORES	MOTOR PRINCIPAL 3 Kw
	MOTOR RAPIDO 0,75 Kw
DIMENSIONES GENER	2000×1235×1920 mm
DIMENSIONES CON EMP	1400×1400×2250 mm
PESO NETO / PESO BR	2000/2200 kg
ACCESORIOS	ESTANDAR 2 - 3 - 9
	OPCIONALES 1 - 4 - 10 - 11

ACCESORIOS

1



EJE Ø 120 MM
(Ø 122 Ø 180 MM)

2



EJE Ø 75 MM
(Ø 76 Ø 122 MM)

3



EJE Ø 56 MM
(Ø 58 Ø 76 MM)

4



EJE Ø 28 MM
(Ø 30 Ø 58 MM)

5



EJE Ø 90 MM
(Ø 92 Ø 122 MM)

6



EJE Ø 60 MM
(Ø 62 Ø 92 MM)

8



EJE Ø 40 MM
(Ø 42 Ø 62 MM)

9



PARALELAS

10



SUJETADORES RÁPIDOS

11



SUJETADORES EN
MOTORES EN V

ALESADORA DE CILINDROS DE COLCHÓN DE AIRE

MODELO TB-8016



NOTAS

La técnica de la máquina consiste en hacer flotar el cabezal alesador sobre el block, haciendo el centrado del cilindro a través de dicho colchón de aire y tres pernos centradores. Una vez centrado el husillo alesador se coloca a medida la herramienta y se alesa el cilindro normalmente.

OPCIONAL

Dispositivo para blocks en "V" 60°

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO DE ALESADO	39 / 160 mm
PROFUNDIDAD DE ALESADO MÁXIMO	320 mm
RECORRIDO LONG. MAX. DEL CABEZAL ALESADOR	1000 mm
RECORRIDO TRANSVERSAL DEL CABEZAL ALESADOR	45 mm
RANGO DE VELOCIDADES DE GIRO DE LA HERRAMIENTA	125-185-250-370 Rev/Min
RANGO DE AVANCE DE LA HERRAMIENTA	0.09 mm / SEG
RANGO DE RETROCESO DE LA BARRA DE ALESADO	430 / 640 mm / Seg
PRESIÓN DE TRABAJO DEL AIRE COMPRIMIDO	> 0,7 MPA
POTENCIA DEL MOTOR PRINCIPAL	0,85 Kw
DIMENSIONES	1500x1140x2070 mm
PESO	1300 Kg

ALESADORA DE CILINDROS

MODELO T-8014A



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO MÍNIMO DE ALESADO	65 mm
DIÁMETRO MÁXIMO DE ALESADO	140 mm
PROFUNDIDAD DE ALESADO	300 mm
VELOCIDADES DE GIRO	250 / 380 RPM
VELOCIDAD DE AVANCE DE LA BARRA	0.11 REV Min
VELOCIDAD DE RETROCESO AUTOMÁTICO DE LA BARRA	636 mm / Min
PESO	62 Kg.
DIMENSIONES GENERALES	320x330x850 mm

ACCESORIOS



ALESADORA DE CILINDROS

MODELO T-808



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO MÁXIMO DE ALESADO	80 mm
DIÁMETRO MÍNIMO DE ALESADO	50 mm
PROFUNDIDAD DE ALESADO	170 mm
REVOLUCIONES DEL HUSILLO	394 REV / Min
AVANCE DEL HUSILLO	0.10 mm / Rev
RETROCESO DEL HUSILLO	MANUAL
PESO	75 Kg

ACCESORIOS



NOTAS

POSEE PEDESTAL PARA ALESAR CAMISAS

ALESADORA DE CILINDROS

MODELO T-807K



ACCESORIOS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO MÁXIMO DE ALESADO	70 mm
DIÁMETRO MÍNIMO DE ALESADO	39 mm
PROFUNDIDAD DE ALESADO	160 mm
VELOCIDAD DE GIRO	486 Rev / Min
AVANCE DEL HUSILLO	0.10 mm / REV
RETROCESO DEL HUSILLO	Manual
PESO	80 Kg

NOTAS

POSEE PEDESTAL PARA FIJAR CAMISAS DE MOTORES.

ALESADORA DE CILINDROS

MODELO KVCB-800V



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	KVCB-600V	KVCB-700V	KVCB-800V
Capacidad aburrada	38-78 mm	47-110 mm	47-110 mm
Capacidad de mandrinado (opcional)	-	-	38-135 mm
Velocidad del husillo (variable)	50-550 rpm	50-500 rpm	100-550 rpm
Avance del husillo (variable)	6 -50 mm/min	6 -50 mm/min	6 -50 mm/min
Velocidad de centrado	50 rp	50 rp	50 rp
Max. viaje de la cabeza aburrada	300 mm	300 mm	430 mm
Min. dist. desde el centro del husillo a la col.	250 mm	250 mm	300 mm
Superficie de la mesa	600 x 300 mm	700 x 300 mm	800 x 320 mm
Recorrido longitudinal de la mesa	250 mm	350 mm	700 mm
Movimiento transversal de la mesa	30 mm	30 mm	70 mm
Motor de husillo	0.75 kw / 1hp	0.75 kw / 1hp	3 hp, 0.75 kw / 1hp, 950 rpm
Velocidad del Motor	0.19 kw / 0.5hp	1300 hp	3 hp, 0.37 kw / 0.5hp, 1340 rpm
Longitud de la máquina	1150 mm	1300 mm	1500 mm
Anchura de la máquina	1000 mm	1000 mm	1150 mm
Altura de la máquina	1750 mm	1905 mm	1965 mm
Peso neto (aprox.)	750 kg	1000 kg	1000 kg
Peso bruto (aprox.)	1000 kg	1400 kg	1200 kg
Volumen de envío	3.4 m3	3.8 m3	4 m3
Tamaño de la mesa de trabajo	600 x 300 mm	700 x 300 mm	800 x 320 mm
Tamaño del embalaje tamaño externo	1350 x 1200 x 2068 mm	1450 x 1200 x 2193 mm	1450 x 1250 x 2258 mm



A. Cafferata 5147/49 - Caseros - Bs. As. - Argentina - Tel: (5411) 4716-1399
maquinas@industriaskras.com - repuestos@industriaskras.com - www.industriaskras.com

ALESADORA DE CILINDROS

MODELO KVCBM1200



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	KVCBM-1200V
Capacidad de alesado	62 - 135 mm
Capacidad de alesado con husillo extra	38 - 190 mm
Longitud de fresado	1250 mm
Ancho de fresado	350 mm
Recorrido máximo del cabezal de alesado	600 mm
Distancia máxima del cabezal a la mesa	1300 mm
Distancia máxima entre centros de cilindros exteriores	900 mm
Peso máximo de la pieza en la mesa	750 kg
Motor de velocidad del husillo	1.5 kW / 2 hp
Motor de avance rápido y alimentación	0.37 kW / 0.5 hp
Motor de desplazamiento longitudinal de la mesa	0.37 kW / 0.5 hp
Velocidades del husillo	50 a 500 rpm
Avances del husillo	12 - 100 mm/min
Distancia máxima del centro del husillo a la columna	360 mm
Tamaño de la mesa de trabajo (L x A)	1200 x 360 mm
Recorrido longitudinal de la mesa	1300 mm
Recorrido transversal de la mesa	75 mm
Longitud de la máquina	2200 mm
Ancho de la máquina	1300 mm
Altura de la máquina	2440 mm
Espacio de trabajo requerido (L x A)	2880 x 1400 mm
Peso neto	2650 kg
Peso bruto	3300 kg

MODELO TY-06



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

RECORRIDO PISTÓN	200 mm
POTENCIA MOTOR	2.2 Kw
PESO	200 Kg
DIMENSIONES	770x350x1100 mm

NOTA

PEQUEÑA PRENSA MOTORIZADA DE 5 TONELADAS PARA EL DESARME Y ARMADO DE PIEZAS MECÁNICAS; ESPECIAL DISEÑO PARA EL TRABAJO EN BIELAS.

OTRAS APLICACIONES COMO SACAR GUÍAS, ETC.

PRENSA MOTORIZADA

MODELO JMDY 35



Hasta
35
toneladas

Esta unidad está especialmente diseñada para quitar o poner camisas en bloques de motores ya que una gran planchada permite colocar los blocks sobre la misma a fin de ubicar con facilidad cada cilindro en posición con el vástago de la prensa.

El generoso recorrido del vástago permite sacar o poner una camisa de hasta 410 mm en una sola operación sin tener que perder tiempo en suplementar. La construcción robusta de esta prensa, le otorga una rigidez y larga vida útil. En pocas palabras es la prensa ideal para cualquier taller de rectificación de motores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DISTANCIA ENTRE COLUMNAS ANCHO PASAJE	800 mm
ALTURA MAX. ENTRE EL VÁSTAGO RETRAÍDO Y LA MESA	1000 mm max.
MEDIDA DE LA MESA	900 x 800 mm
ELONGACIÓN MÁXIMA DEL CILINDRO	410 mm
DIÁMETRO DEL AGUJERO CENTRAL SOBRE LA MESA	140 mm
DIÁMETRO DEL CILINDRO	80 mm
POTENCIA DEL MOTOR ELÉCTRICO	3 hp
RPM	2850 rpm
CORRIENTE	380 volts 50 Hz
PESO TOTAL	1180 Kgs.
MEDIDAS GENERALES	1440x1000x2370 mm



A. Cafferata 5147/49 - Caseros - Bs. As. - Argentina - Tel: (5411) 4716-1399
maquinas@industriaskras.com - repuestos@industriaskras.com - www.industriaskras.com

BRUÑIDORA DE CILINDROS HIDRÁULICA

**EQUIPADA CON
CABEZAL TIPO
SUNNEN**

**MODELO
3MQ-9814**

Ø 69 a 140 mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIAMETRO DE BRUÑIDO	40-140mm
PROFUNDIDAD DE BRUÑIDO	320mm
VELOCIDAD DEL HUSILLO	128, 240r/min
CARRERAS	0-10m/min
MOTOR	0.75kw
DIMENSIONES	1440 x 960 x 1655mm
PESO	510 kg



A. Cafferata 5147/49 - Caseros - Bs. As. - Argentina - Tel: (5411) 4716-1399
maquinas@industriaskras.com - repuestos@industriaskras.com - www.industriaskras.com

BRUÑIDORA DE CILINDROS

MODELO 3MB-9817



NOTAS

- Es posible realizar blocks effV“.
- Posee iluminación en el sector de trabajo.
- Tablero con amperímetro para saber cuanta presión ejerce el bruñidor sobre el cilindro en el momento de trabajo.
- La unidad es de accionamiento mecánico comandada por un solo motor eléctrico, pudiendo registrarse la carrera del cabezal con regla graduada en mm.
- Sistema de bruñidor provisto a piedra esmeril.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO DE BRUÑIDO	35 / 170 mm
MÁXIMA PROFUNDIDAD DE BRUÑIDO	320 mm
VELOCIDAD DE GIRO DEL BRUÑIDOR	120 ,160 , 225 , 290 RPM
VELOCIDAD DE SUBIDA Y BAJADA	35 , 44 , 60 S/Min
POTENCIA DEL MOTOR PRINCIPAL	1.5 Kw
POTENCIA DEL MOTOR DE LUBRICACIÓN	0.125 Kw
CAPACIDAD DE TOMA DE BLOCKS	1400 X 870 mm
DIMENSIONES	1640 X 1670 X 1920 mm
PESO	1000 Kg



A. Cafferata 5147/49 - Caseros - Bs. As. - Argentina - Tel: (5411) 4716-1399
maquinas@industriaskras.com - repuestos@industriaskras.com - www.industriaskras.com

VIDEO



MODELO THM-170



ACCESORIOS ESTANDAR



MT25
($\Phi 25 - \Phi 33\text{MM}$)



MT31
($\Phi 31 - \Phi 44\text{MM}$)



MT44
($\Phi 44 - \Phi 66\text{MM}$)



MT63
($\Phi 63 - \Phi 170\text{MM}$)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO MÁXIMO BRUÑIDO	$\Phi 170 \text{ mm}$
DIÁMETRO MÍNIMO BRUÑIDO	$\Phi 25 \text{ mm}$
RECORRIDO MÁXIMO DEL BRUÑIDOR	300 mm
RECORRIDO CILINDRO	200 mm
LARGO MÁXIMO PIEZA ADMISIBLE	1200 mm
ANCHO PLACA DE CILINDRO	400 mm
ALTURA MÁXIMA DE LA PIEZA	600 mm
MOVIMIENTO LONGITUDINAL MÁXIMO DEL CABEZAL	1100 mm
MOVIMIENTO TRASVERSAL MÁXIMO DEL CABEZAL	80 mm
MOTOR DEL HUSILLO BRUÑIDOR	2 HP
MOTOR DEL GRUPO HIDRÁULICO	1.5 HP
MOTOR DE LA ELECTROBOMBA	0.30 HP
ROTACIÓN DEL HUSILLO BRUÑIDOR	100-300 RPM
VELOCIDAD DE GOLPE HUSILLO	0-18 M/Min
DIMENSIONES GENERALES	1800×1300×2200 mm
DIMENSIONES DE EMPAQUE	2000×1500×2400 mm
PESO NETO / PESO BRUTO	1200 / 1400 Kg

BRUÑIDORA PARA CILINDROS DE MOTO

MODELO SHM 100



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO DE BRUÑIDO	Φ 28 / Φ 100 mm	
PROFUNDIDAD MÁXIMA DE BRUÑIDO	200 mm	
VELOCIDAD ALTERNATIVA DE SUBIDA Y BAJADA DEL HUSILLO	MANUAL	
TAMAÑO DE LA MESA DE TRABAJO	290 / 150 mm	
ALCANCE DE LA CÁMARA DE TRABAJO	390 / 200 mm	
POTENCIA DEL MOTOR DE LA BOMBA DE ENFRIAMIENTO	0.04 kW	
VELOCIDAD DEL HUSILLO	125,250 (trifásico)	200,290 (monofásico)
POTENCIA DEL MOTOR PRINCIPAL	0.37 / 018	0.55
VOLTAJE	3-380 , 3-220	1-220
FRECUENCIA	50 , 60 Hz	
DIMENSIONES EXTERNAS	400 / 580 / 1600 mm	

RECTIFICADORA DE BIELAS

MODELO T8210D

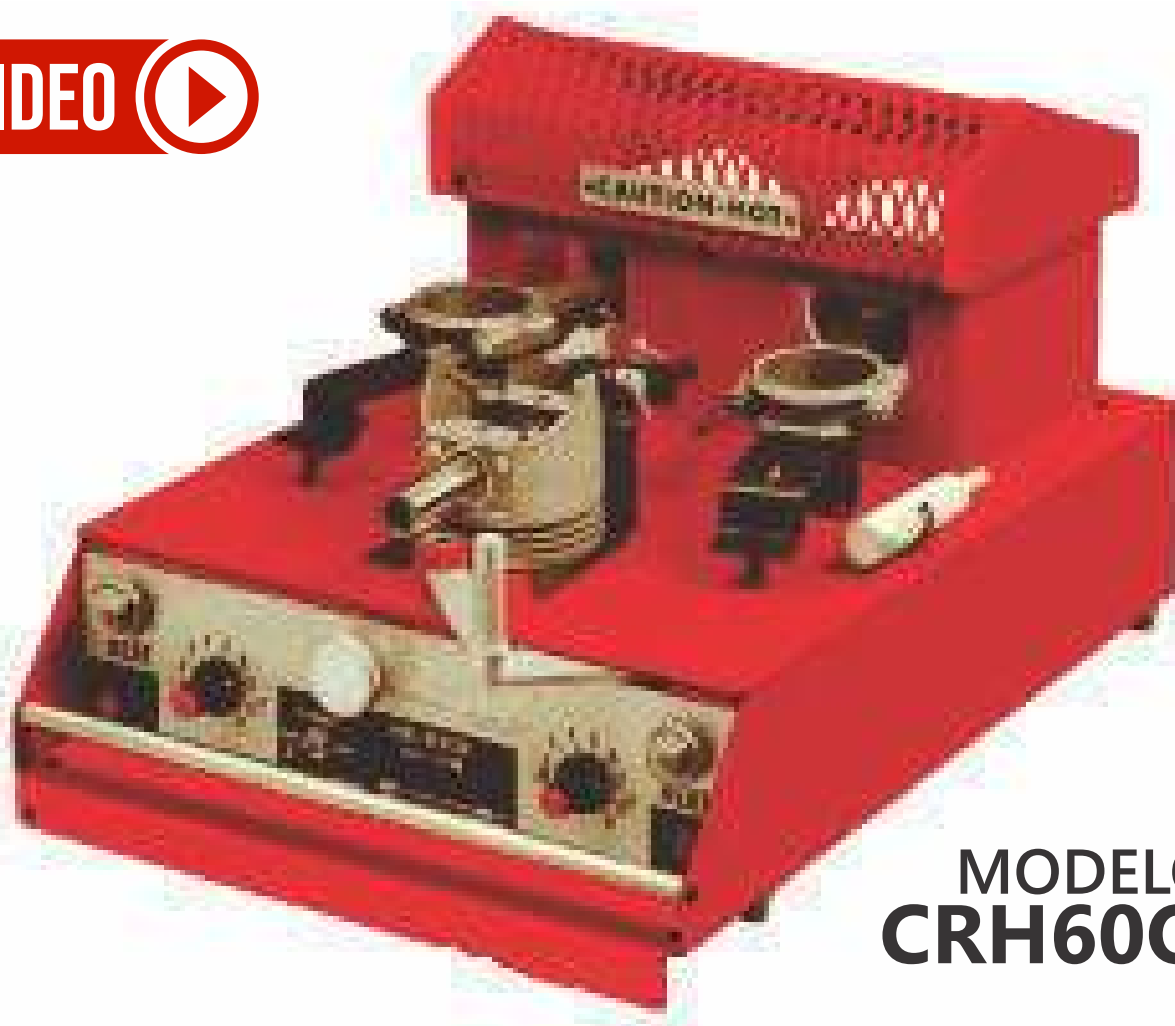
VIDEO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

RANGOS DE ALESADO	Φ16-Φ100 mm
DISTANCIA ENTRE CENTROS	100-425 mm
RECORRIDO LONGITUDINAL DE LA MESA	220 mm
VELOCIDAD DEL HUSILLO	350, 530, 780, 1180 rpm
MÁXIMO RECORRIDO DEL CABEZAL ALESADOR	80 mm
VELOCIDADES VARIABLES DE LA MESA	16-250 mm/min
REVOLUCIONES DEL HUSILLO	1800 mm/min
DIÁMETRO BARRAS DE ALESADO	14, 16, 24, 40 mm
POTENCIA DEL MOTOR HUSILLO	0,65 / 0,85 kW
DIMENSIONES GENERALES (LARGO X ANCHO X ALTO)	1150 x 570 x 1710 mm
DIMENSIONES DEL EMBALAJE (LARGO X ANCHO X ALTO)	1700 x 950 x 1450 mm
PESO NETO/BRUTO	700 / 900 Kg

CALENTADOR DE OJO DE BIELA



**MODELO
CRH60QSJ**

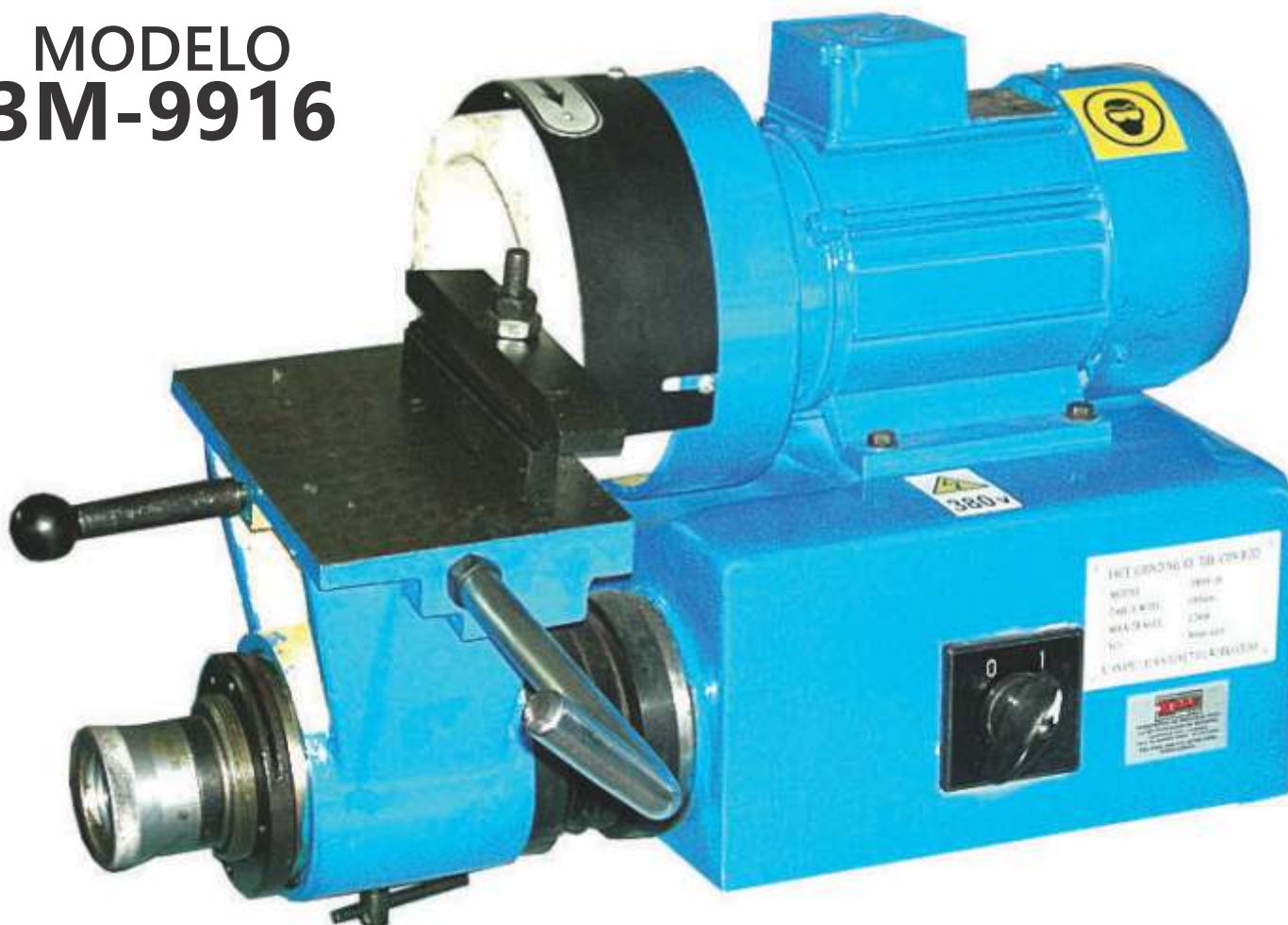
NOTA

Este horno se aplica para calentar el ojo de la biela y así poder aplicar el perno fácilmente sin correr riesgo alguno de quemaduras o malos montajes de dicho conjunto. Podrá montar en diez minutos cuatro bielas sin ninguna dificultad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIEMPO DE CALENTAMIENTO	0 a 15 min
DIÁMETRO MÁXIMO CALOR	60 mm
PROFUNDIDAD MÁXIMA CALENTAMIENTO	60 mm
VOLTAGE	220 Volt
DIMENSIONES	500x430x440 mm
CONSUMO	1.1 KW X 2 2.2 kw
PESO	25 KG

MODELO 3M-9916



NOTAS

- Nonio graduado en milésimas para avance mesa.
- Motor husillo con muela de copa incorporado.
- Llave de arranque.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ANCHO MÁXIMO DE RECTIFICADO	160 mm
DIMENSIONES	520 X 490 X 310 mm
PESO	50 Kg

MODELO LFM-75



NOTAS

- Posee reglaje para alineación antes de rectificar.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ANCHO MAYOR DE RECTIFICADO	20 - 75 mm
DIMENSIONES	690 x 490 x 565 mm
PESO	95 Kg
VELOCIDAD DE GIRO DE LA PIEDRA	3200 RPM
TOLERANCIA DE NONIO RECTIFICADO	2 mm / REV
MOTOR	0.75 Kw / 380 V / 2800 RPM

MODELO KR-1000



INDUSTRIA ARGENTINA



- Construida bajo estrictos controles técnicos y alta calidad en todos sus componentes tanto Mecánicos como Eléctricos y Electrónicos.
- Cuenta con la más avanzada Tecnología y desarrollo en la actualidad pudiendo destacarse detalles que hacen de esta una máquina ideal para trabajos en cualquier tipo de Motores y Tapas de cilindro.
- Platos porta piedras y herramientas de todo tipo de gran capacidad diámetro.
- Plato fresador con cartuchos porta CBN & PCD de grandes prestaciones.
- Avances de mesa sobre colisas prismáticas con lubricación de aceite constante.
- Estructura pesada y de alta resistencia manteniendo la precisión de la máquina por muchos años.
- Velocidad Variable en el giro de la muela / fresa con rangos muy pequeños de variación lo cual otorga la posibilidad de registrar exactamente según sea la necesidad.
- Velocidades de Mesa y muela programables según la necesidad del operador.
- Batea con puertas de apertura frontal otorgando alta seguridad de trabajo y rapidez en la operación de carga y descarga de piezas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Superficie plano de mesa	900 x 210 mm
Superficie útil a rectificar	1000 mm
Carrera máxima de la mesa	1260 mm
Velocidad de avance de la mesa	0 a 2000 mm/min
Distancia máxima entre la muela y el plano de la mesa	500 mm
Diámetro de la muela	360 mm
Distancia entre la columna y el centro de la mesa	220 mm

MOTORES ELÉCTRICOS TRIFÁSICOS

Motor muela	4,0 HP
Motor muela velocidad del plato variable	20 a 1600 RPM
Motor grupo movimiento mesa	0,75 / 1450 HP/RPM
Motor electrobomba	0,12 / 2750 HP/RPM
Motor movimiento rápido del cabezal piedra	0,75 / 1000 HP/RPM

DIMENSIONES

Largo / Ancho / Alto	2530/880/1750 mm.
Peso (sin embalaje)	1150 Kg





MODELO KR-1500



INDUSTRIA ARGENTINA



- Construida bajo estrictos controles técnicos y alta calidad en todos sus componentes tanto Mecánicos como Eléctricos y Electrónicos.
- Cuenta con la más avanzada Tecnología y desarrollo en la actualidad pudiendo destacarse detalles que hacen de esta una máquina ideal para trabajos en cualquier tipo de Motores y Tapas de cilindro.
- Platos porta piedras y herramientas de todo tipo de gran capacidad diámetro.
- Plato fresador con cartuchos porta CBN & PCD de grandes prestaciones.
- Avances de mesa sobre colisas prismáticas con lubricación de aceite constante.
- Estructura pesada y de alta resistencia manteniendo la precisión de la máquina por muchos años.
- Velocidad Variable en el giro de la muela / fresa con rangos muy pequeños de variación lo cual otorga la posibilidad de registrar exactamente según sea la necesidad.
- Velocidades de Mesa y muela programables según la necesidad del operador.
- Batea con puertas de apertura frontal otorgando alta seguridad de trabajo y rapidez en la operación de carga y descarga de piezas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Superficie plano de mesa	1290 x 220 mm
Superficie útil a rectificar	1500 mm
Carrera máxima de la mesa	1650 mm
Velocidad de avance de la mesa	0 a 2000 mm/min
Distancia máxima entre la muela y el plano de la mesa	800 mm
Diámetro de la muela	410 mm
Distancia entre la columna y el centro de la mesa	325 mm

MOTORES ELÉCTRICOS TRIFÁSICOS

Motor muela	5,5 HP
Motor muela velocidad del plato variable	20 a 1600 RPM
Motor grupo movimiento mesa	0,75 / 1450 HP/RPM
Motor electrobomba	0,12 / 2750 HP/RPM
Motor movimiento rápido del cabezal piedra	0,75 / 1000 HP/RPM

DIMENSIONES

Largo / Ancho / Alto	2770 / 1100 / 2000 mm.
Peso (sin embalaje)	1500 Kg



PLANNER

INDUSTRIA ARGENTINA



Rectificadora de carro móvil lo que reduce el espacio operativo de la unidad optimizando el área de trabajo.

El carro de piedras se encuentra montado sobre un sistema de rodamientos lineal tanto en su movimiento de traslación longitudinal como así el movimiento vertical del carro porta piedras, lo que reduce al mínimo el desgaste de dichos movimientos al máximo además de otorgarle mayor precisión en el mecanizado y suavidad en la traslación del mismo.

Posee un sistema de bomba refrigerante con una batea de recolección de líquidos y virutas de mecanizado.

Sobre el mismo plato porta piedras se ubican las cuchillas o porta insertos para el fresado de piezas en general.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<i>Largo rectificable</i>	800 mm
<i>Altura maxima rectificable</i>	400 mm
<i>Diametro del plato piedras / herramientas</i>	320 mm
<i>Distancia del centro de la piedra a la columna</i>	175 mm

MOTOR

<i>Motor muela</i>	3 hp
<i>Motor muela velocidad variable</i>	0 a 1600 rpm
<i>Motor de avance carro velocidad variable</i>	350 a 1300 mm/min
<i>Motor electrobomba</i>	0,12 hp

DIMENSIONES Y PESO

<i>Ancho / altura / profundidad</i>	1700 / 1800 / 850 mm
<i>Peso</i>	800 kg.

RECTIFICADORA DE VÁLVULAS

MODELO
SVG-90



NOTAS

- Sistema de fijación de la valvula a traves de 6 bolas cromadas ajuste manual, lo que otorga una perfección de centrado de 0.01mm.
- Posee bomba de refrigerante.
- La segunda piedra permite rectificar la cola del vástago de válvula y botadores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO MAX A RECTIFICAR	90 mm
DIÁMETRO DE VÁSTAGO DE VÁLVULA	Ø 5 a 14 mm
DIMENSIONES	630x410x500 mm
PESO	90 Kg

RECTIFICADORA DE VÁLVULAS



MODELO VG-100

VIDEO



DESCRIPCION

La apertura de las bolillas que sujetan el vástago de válvula es de accionamiento neumático, el mismo posee una precisión concentricidad de 0.0015 mm. La variación de velocidad del giro de la válvula es variable de 0 a 180 rpm esto permite al usuario optimizar la velocidad de giro de la válvula según el diámetro de la cabeza. Logrando gracias a esta variación un perfecto acabado del asiento.

El control de profundidad del vástago de válvulas permite rectificar todo el juego de válvulas con las mismas longitudes con alta precisión lo cual significa una gran ventaja a la hora del buen funcionamiento de la tapa de cilindros.

DATOS

- Control variable de velocidad de giro de válvula
- Equipada con bomba de líquido refrigerante
- Doble piedra para rectificado de asiento y cola de válvula
- Limite mecánico avance de piedra
- Luz testigo de alimentación eléctrica
- Dispositivo de rectificado de cola de válvula con avance micrométrico
- Defensas de ambas piedras
- Mesa de trabajo
- Lubricación forzada
- Diamantadores de piedra
- Se puede rectificar los 45° de la cola de válvulas
- Luz de trabajo 24 volts

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAPACIDAD DE TOMA DE VÁSTAGO DE VÁLVULAS	Ø 4 A 14.5 MM.
CAPACIDAD DE DIÁMETRO DE CABEZA DE VÁLVULAS	Ø 20 A 100 MM
ASIENTO DE LA VÁLVULA	Ø 178 MM
COLA DE VÁLVULAS	Ø 76 MM
VELOCIDAD DE GIRO PIEDRAS	3500 RPM
VELOCIDAD DE GIRO VÁLVULA	0 A 180 RPM
TOLERANCIA DE RECTIFICADO CONCENTRICIDAD	0.015 MM
CAPACIDAD DE RECTIFICADO ÁNGULO	13 A 60°
PIEDRA	0.27 KW
VÁLVULA	0.06 KW BRUSHLESS DC MOTOR
DIMENSIONES MÁQUINA	800 X 520 X 650 MM
MESA Y MÁQUINA	1560 X 520 X 910 MM
PESO MÁQUINA	90 KGS
PESO MESA	50 KGS



A. Cafferata 5147/49 - Caseros - Bs. As. - Argentina - Tel: (5411) 4716-1399
maquinas@industriaskras.com - repuestos@industriaskras.com - www.industriaskras.com

RECTIFICADORA DE VÁLVULAS

**MODELO
RV-516**



POSEE MESA DE TRABAJO Y BOMBA REFRIGERANTE

NOTAS

La rectificadora de válvulas Comec modelo RV-516 es una excelente rectificadora moderna con capacidades de trabajo según las nuevas exigencias en cuanto a la concentricidad como también a los pequeños diámetros de los vástagos.

Su gran piedra de 215 mm.

Permite un excelente acabado superficial.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DIÁMETRO DE SUJECCIÓN VÁSTAGOS	4-16 mm
LARGO MÍNIMO/MAXIMO DE VÁSTAGO	55-230 mm
DIAM. MAX. DE LA CAB. DE VÁLVULA	114 mm
ÁNGULOS RECTIFICABLES	0°-60°
VELOCIDAD DE LA PIEDRA	2800 RPM
DIÁMETRO DE LA PIEDRA	215 mm
DIMENSIONES	700 x 600 x 700 mm
PESO	142 Kg

RECTIFICADORA DE VÁLVULAS

MODELO
KR-100



Ø4 a 17mm



by
**JOSE
KJUDER**



A. Cafferata 5147/49 - Caseros - Bs. As. - Argentina - Tel: (5411) 4716-1399
maquinas@industriaskras.com - repuestos@industriaskras.com - www.industriaskras.com

RECTIFICADORA DE VÁLVULAS

MODELO
RVK



VÁSTAGOS

Ø 4 a 20 mm

Largos 450 mm
admisibles !!

VIDEO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Diámetro máximo de la cabeza de la válvula que se puede rectificar	90 mm
Diámetro mínimo del mango conectable	4 mm
Diámetro máximo del mango conectable	16 mm
Duración máxima del trabajo conectable	340 mm
Dimensiones de la piedra de afilar	175x35 mm
Revolución del motor de piedra	2800 rpm
Velocidad de rotación de la válvula	14 rpm
Movimiento longitudinal de la cabeza de piedra	70 mm
Movimiento transversal del cabezal de trabajo	110 mm
Ángulo de rotación del cabezal de trabajo	15° / 50 mm
Motor de rotación de válvulas	0,18 kilovatio
Motor de corte de piedra	0,18 kilovatio
Sistema eléctrico	380 V
Longitud de trabajo de la máquina	600 mm
Longitud de la máquina	600 mm
Altura de la máquina	675 mm
Peso de la máquina	90 kg



A. Cafferata 5147/49 - Caseros - Bs. As. - Argentina - Tel: (5411) 4716-1399
maquinas@industriaskras.com - repuestos@industriaskras.com - www.industriaskras.com

CABINA DE GRANALLADO

MODELO KR-60



Medidas generales

Frente 700 mm

Profundidad 1000 mm

Altura 1600 mm

Medidas útiles de cabina

Ancho 690 mm

Profundidad 620 mm

Altura 650 mm

2 puertas laterales

Estructura portante de chapa de acero, con puertas laterales, visor frontal y guanteras de látex manuales y resistentes a la abrasión. Equipado con parrilla de apoyo de piezas, iluminación interior LED. Circuito neumático, que incluye un pedal neumático de gran caudal y rápida respuesta. Circuito de abrasivo con válvula dosificadora, pistola de proyección de componentes Venturi de alto rendimiento con boquilla de carburo de tungsteno con protector en poliuretano y manguera resistente a la abrasión.

Nueva tecnología: con el nuevo sistema se realiza la limpieza y la separación del abrasivo en la tolva de la cabina, ahorrando hasta un 30% de abrasivo. La extracción es regulable para cada tipo y tamaño de abrasivo. El filtro de gran rendimiento posee un porcentaje de retención de hasta el 99% y retiene partículas de hasta 1 micrón. El sistema ciclónico de extracción de polvo con variador de caudal permite hacer más eficiente la limpieza decantando las partículas más pesadas. Posee una turbina de acero de alto rendimiento autolimpiante, libre de mantenimiento

CABINA DE GRANALLADO



MODELO KR-100

Medidas generales

Frente 1200 mm

Profundidad 1400 mm

Altura 1800 mm

Medidas útiles de cabina

Ancho 890 mm

Profundidad 700 mm

Altura 800 mm

2 puertas laterales

Para trabajos de mediana y alta producción, provisto de revestimiento interior de goma, para ser utilizada en trabajos donde se utiliza granallas metálicas esféricas o angulares.

Consumo de Microesferas: de 50 a 300 gramos por hora de trabajo, según el material de la pieza procesada.

CABINA DE GRANALLADO

MODELO R-110



Medidas generales

Frente 1300 mm

Profundidad 1450 mm

Altura 1800 mm

Medidas útiles de cabina

Ancho 920 mm

Profundidad 900 mm

Altura 1160 mm

2 puertas laterales

LAVADORAS DE MOTORES

MODELO T-1000



MODELO T-1300



MODELO T-1500



Equipo diseñado especialmente para el lavado de blocks, tapas de cilindros y partes de motor.

Su moderno diseño sumado a la potente bomba, permite el lavado rápido y eficiente que requiere el rectificado de un motor.

Utilizando una solución desengrasante biodegradable no contaminante

Posee:

- Detección de apertura de puerta con detención inmediata de marcha
- Temporizador de marcha
- Control automático de temperatura
- Calentamiento a gas eléctrico o dual
- Separador de aceite y decantación de sólidos
- Rotación mecánica de la cesta
- Posicionamiento de carga

Ventajas:

- Ciclo totalmente automático
- Gran capacidad de carga, permite el lavado simultáneo de 1 o más blocks a la vez o varias tapas de cilindro, cigüeñales, pistones, etc.
- Rapidez de lavado
- Bajo costo de lavado
- Facilidad de carga y descarga, permite el ingreso y egreso de piezas pesadas con aparejo, etc

MODELO	T1000	T1300	T1500
MEDIDAS DE LA CABINA	1000x1000 mm	1300x1300mm	1500x1500mm
Ø DE LA MESA	900mm	1200mm	1400mm
POTENCIA DE LA BOMBA	5 bar	8 bar	10 bar
TEMPERATURA DE TRABAJO	70°C 80°C del fluido	70°C 80°C	70°C 80°C
ALTURA ÚTIL DE CARGA	550mm	600mm	750mm
PESO	380kg	480 kg	650kg
CAPACIDAD DE CARGA	200 kg		
	Calentamiento dual, eléctrico y a gas		
	Separador de aceites y sólidos		Calentamiento a gas natural mediante equipo de alto rendimiento, de tiro forzado, equipado con programador, control de llama, encendido automático, etc.



CARACTERÍSTICA TÉCNICAS

ALIMENTACIÓN 2X380 VCA + NEUTRO Y TIERRA
REGULACIÓN POR MEDIO DE SHUNT
FRENO LATERAL
FRECUENCIA 50 HZ
TENSIÓN DE CIRCUITO ABIERTO 65V
RANGO DE REGULACIÓN 45-400 A
FACTOR DE TRABAJO 60%

RECTIFICADORA DE CIGUEÑALES



MODELO KCGM-1500



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ALTURA AL CENTRO DEL PLATO	265 mm
VOLTEO MÁXIMO	530 mm
MAX. OFFSET CABEZAL	100 mm
DISTANCIA MAX. ENTRE PLATOS	1450 mm
DISTANCIA MAX. ENTRE PUNTAS	1500 mm
PESO MÁXIMO ADMISIBLE S/PLATOS	250 kg
DIÁMETRO DE PLATOS	200 rpm
DIÁMETRO DE LA MUELA	700 rpm
INCREMENTO AVANCE DE MUELA	1 mm
INCREMENTO MUELA C/CONTROL	300 rpm
INCREMENTO MUELA	150 rpm
REVOLUCIONES DEL GIRO DEL CIGÜEÑAL	25 - 100 rpm
MOV. MESA 1 GIRO DE VOLANTE	5.4 mm
MOV. MESA 1 GIRO VOLANTE RÁPIDO	Manual
MOV. AUTOMÁTICO MESA	opcional
VELOCIDAD DE LA MUELA	900 rpm
MOTOR GIRO MUELA	3,7 hp / 5 hp / 1440 rpm
MOTOR GIRO PLATOS	0,37 hp / 0,5 hp / 1440 rpm
MOTOR BOMBA REFRIGERANTE	0,13 hp / 2800 rpm
SERVO MOTOR MOV. MUELA	0,4 kw
LARGO	3500 mm
PROFUNDIDAD	1750 mm
ALTURA	1550 mm
DIMENSIONES ÁREA DE TRABAJO	5500 x 2000 mm
DIMENSIÓN ALTURA DE TRABAJO	1550 mm
PESO NETO	3,25 ton
PESO BRUTO	4 ton
VOLUMEN DE EMPAQUE	15 m ³

COMPRESORES A TORNILLO VSD INVERTER



MODELO	POTENCIA	PRESIÓN	ENTREGA DE AIRE	MEDIDAS mts	PESO KG
				ANCHO X PROF. X ALTO	
ZT4VSD-10	10 HP	8 BAR	1,300 L/M	0.8 x 0.9 x 1.05	170
ZT4VSD-20	20 HP	8 BAR	2,400 L/M	0.8 x 0.9 x 1.3	240
ZT4VSD-30	30 HP	8 BAR	3,400 L/M	1.1 x 0.9 x 1.1	320
ZT4VSD-50	50 HP	8 BAR	6,200 L/M	1.05 x 1.14 x 1.2	460
ZT4VSD-100	100 HP	8 BAR	12,800 L/M	2.05 x 1.05 x 1.6	650

- Motor de imán permanente.
- Acople directo.
- Pantalla táctil de fácil operación de varios parámetros (MAM-6070).
- Protege al compresor en caso de fallo.
- Aviso de service de mantenimiento preventivo.

TECNOLOGÍA SCROLL COMPRESORES OIL FREE



MODELO	POTENCIA	PRESIÓN	ENTREGA DE AIRE	MEDIDAS mts	PESO KG
				ANCHO X PROF. X ALTO	
SAY5	5 HP	8 BAR	416 L/M	0.7 x 0.74 x 1.07	185
SAY10	2x5 HP	8 BAR	832 L/M	0.64 x 1.15 x 1.02	340
SAY20	4x5 HP	8 BAR	1665 L/M	0.75 x 1.3 x 1.6	600

- Bajo ruido de operación, entre 50-60 dB.
- Bajo mantenimiento:
 - Cambio de filtro de admisión (1-2 veces al año).
 - Engrase de los rodamientos del motor principal (1-2 veces al año).
 - Cambio de los retenes (1-2 veces al año).
- No hay válvulas de admisión o de descarga.
- Aire 100% libre de aceite.
- Cumple con las normas ISO8573.1 Clase 0.

SECADORES DE AIRE REFRIGERATIVOS



MODELO	VOLUMEN DE AIRE L/MIN	POTENCIA DE MOTOR KW	VOLTAJE	CONEXIÓN DE AIRE	DIMENSIONES (cm)	PESO NETO (KG)
					Largo x Ancho x Alto	
TR-01	1200	0.37	220v / 50 Hz	3/4"	48x38x66	34
TR-02	2400	0.52	220v / 50 Hz	3/4"	52x41x72	42
TR-03	3600	0.73	220v / 50 Hz	1"	64x52x85	50
TR-06	6500	1.26	220v / 50 Hz	1 1/2"	70x54x95	63
TR-12	13000	2.4	220v / 50 Hz	2"	80x62x103	104

- Elegante diseño de gabinete, resistencia a la corrosión en ambiente duro de trabajo.
- Separador de vapor de agua eficiente.
- Soporta en la entrada de aire una temperatura de hasta 80°.
- Bajo costo de operación y mantenimiento.
- Panel de control integrado de fácil interpretación y operación.
- Drenaje automático de fluidos.

BOMBA DE VACIO A TORNILLO VSD



- Velocidad máxima de bombeo: 300 m³/h
- Presión máxima: 0,35 mbar(a)
- Potencia: 4 kW
- Nivel sonoro: 51-60 dba
- Temperatura de funcionamiento: 0-46 ° C
- Diámetro de entrada/salida: 2"

MOTO COMPRESOR PORTATIL - DIESEL



MODELO	POTENCIA	PRESIÓN	ENTREGA DE AIRE	MEDIDAS mts	PESO KG
				ANCHO X PROF. X ALTO	
40SCY	37 KW	7 BAR	4,5 M ³ /min	1.3 x 1.7 x 1.45	860

- Arranque eléctrico
- Panel digital de fácil operación
- Mecánica simple y confiable
- Tanque diesel 65lts autonomía de jornada completa

COMPRESOR ALTA PRESIÓN PARA MÁQUINAS DE CORTE LASER



- Transmisión a correa.
- Panel táctil modelo MAM-6070.
- Diseñado especialmente para maquinas de corte láser y ahorro de consumible.
- Aviso de service de mantenimiento
- Alertas por fallas o anomalías

COMPRESORES A TORNILLO - 5 HP



MODELO	POTENCIA	PRESIÓN	ENTREGA DE AIRE	MEDIDAS mts	PESO KG
				ANCHO X PROF. X ALTO	
ZT4-5	5 HP	8 BAR	400 LT/Min	1 x 0.6 x 0.6	220
ZT4-5 220V	5 HP	8 BAR	400 LT/Min	1 x 0.6 x 0.6	280

- Acoplamiento directo
- Aviso de service de mantenimiento
- Panel de fácil operación
- Alertas por fallas o anomalías

COMPRESORES 2 ETAPAS ALTA/BAJA A PISTON - TRANSMISIÓN A CORREAS



SIEMENS

MODELO	MOTOR		POTENCIA		VEL	CILINDROS		RENDIMIENTO EN LITROS		PRESIÓN DE TRABAJO MAX.		DIMENSIONES cm	PESO NETO Kg.
	KW	HP	V	HZ	RPM	No x ø mm	Stroke mm	L m ³ n	CFM	BAR	PSI	largo x ancho x alto	
YV 0,20	2.2	3	380/220	50	1110	1x65 / 1x51	46	200	7	12	180	50x35x40	30
YV 0,40	4	5.5	380	50	1000	1x90 / 1x65	60	400	14	12	180	50x31x46	39
YW 0,53	5.5	7.5	380	50	950	2x80 / 1x65	70	600	21	12	180	55x35x50	50
YW 0,71	7.5	10	380	50	950	2x90 / 1x80	70	800	28	12	180	56x36x52	70

- Motores eléctricos SIEMENS
- Uso industrial (Larga vida útil)
- Reja de seguridad
- Incluye certificado de prueba

COMPRESORES 2 ETAPAS ALTA/BAJA A PISTON - TRANSMISIÓN A CORREAS



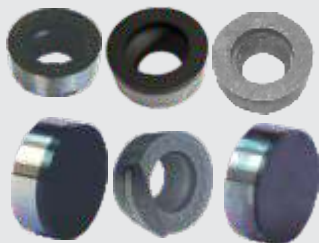
SIEMENS

MODELO	MOTOR		POTENCIA		VEL	CILINDROS		RENDIMIENTO EN LITROS		PRESIÓN DE TRABAJO MAX.		DIMENSIONES cm	PESO NETO Kg.
	KW	HP	V	HZ	RPM	No x ø mm	Stroke mm	L m ³ n	CFM	BAR	PSI	largo x ancho x alto	
YV 0,20	2.2	3	380/220	50	1110	1x65 / 1x51	46	200	7	12	180	50x35x40	30
YV 0,40	4	5.5	380	50	1000	1x90 / 1x65	60	400	14	12	180	50x31x46	39
YW 0,53	5.5	7.5	380	50	950	2x80 / 1x65	70	600	21	12	180	55x35x50	50
YW 0,71	7.5	10	380	50	950	2x90 / 1x80	70	800	28	12	180	56x36x52	70

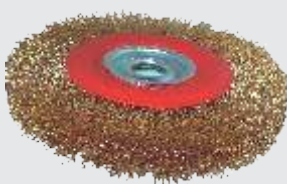
- Motores eléctricos SIEMENS
- Uso industrial (Larga vida útil)
- Reja de seguridad
- Incluye certificado de prueba

LA LÍNEA MAS COMPLETA DE REPUESTOS

HPTKRAS
HIGH PERFORMANCE TOOLS



ALV
ALESADORA DE BANCADAS DE LEVA
EN TAPAS DE CILINDRO

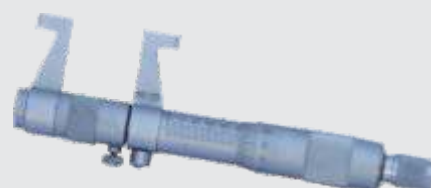


RW
RECTIFICADORA DE
VASTAGO DE VÁLVULAS



NEVEN

CAJA
de
5 kg



LÍNEA GRATUITA
para herramientas e insumos
0800-888-2232





A. Cafferata 5147/49
Caseros - Buenos Aires
Argentina

Tel: (5411) 4716-1399

maquinas@industriaskras.com

repuestos@industriaskras.com

www.industriaskras.com